

# 全国刀具标准化技术委员会文件

刀标字[2006]11号

## 上报 16 项行业标准的函

中国机械工业联合会：

根据中国机械工业联合会中机联标[2005]207号文、中机联标[2006]248号文的要求，由全国刀标委归口的16项按快速程序修订的行业标准已经修订完毕。现上报报批文件。



二〇〇六年八月十日

附：16项上报的行业标准

序号	项目编号	项目名称
1	2006-机-266	成套麻花钻
2	2006-机-267	带可换导柱可转位平底铰钻
3	2006-机-268	刀具摩擦焊接质量要求和评定方法
4	2006-机-269	滚子链和套筒链链轮滚刀
5	2006-机-270	挤压丝锥
6	2006-机-271	锯片铣刀寿命试验方法
7	2006-机-272	拉刀切削性能综合评定方法
8	2006-机-273	螺尖丝锥
9	2006-机-274	内容屑丝锥
10	2006-机-275	丝锥寿命试验方法
11	2006-机-276	小径定心矩形花键拉刀
12	2006-机-277	小模数齿轮滚刀
13	2006-机-278	小模数直齿插齿刀
14	2006-机-279	硬质合金可调节浮动铰刀
15	2006-机-280	圆推刀
16	2006-机-281	整体硬质合金小模数齿轮滚刀