

全国刀具标准化技术委员会文件

刀标字[2006]08号

征求国家标准、行业标准意见的通知

各有关单位：

根据国家标准委国家标准制修订计划和国家发改委行业标准制修订计划，由成都工具研究所负责起草或参与起草的部分国家标准和行业标准（见附表）已完成征求意见稿，现寄发给有关单位征求意见，希望贵单位收到征求意见稿后及时组织讨论，提出宝贵的意见和建议。请各单位务必在2006年7月15日前将意见返回全国刀标委秘书处。谢谢合作！

全国刀标委秘书处：

地 址：成都市府青路二段24号 邮编：610051

联系人：沈士昌、曾宇环

电 话：028-83255594 传真：028-83242782

E-mail: jcsbz@chinatool.net

二〇〇六年六月十三日



征求意见的标准项目表

序号	项目名称	标准级别	征求意见范围	发放情况
1	半圆键槽铣刀	国标	通用刀具分会	
2	T型槽铣刀 型式和尺寸			
3	T型槽铣刀技术条件			
4	角度铣刀 第1部分:单角和不对称双角铣刀			
5	角度铣刀 第2部分:对称双角铣刀			
6	角度铣刀 技术条件			
7	凸凹半圆铣刀 第1部分:型式和尺寸			
8	凸凹半圆铣刀 第2部分 技术条件			
9	金属切削刀具 麻花钻术语			
10	金属切削刀具 铰刀术语			
11	金属切削刀具 铣刀术语			
12	切削加工用硬切削材料的用途 切屑形式大组和用途小组的分类代号	国标	硬材料刀具分会	
13	可转位A型刀夹			
14	可转位车刀及刀夹型号表示规则			
15	可转位车刀型式尺寸和技术条件	行标		
16	焊接聚晶金刚石和立方氮化硼车刀			
17	焊接聚晶金刚石和立方氮化硼切槽刀			
18	焊接聚晶金刚石和立方氮化硼镗刀	国标	螺纹刀具分会	
19	机用和手用丝锥			
20	短柄机用和手用丝锥			
21	丝锥技术条件			
22	丝锥螺纹公差			
23	金属切削刀具 丝锥术语			
24	金属切削刀具 圆板牙术语			