

全国刀具标准化技术委员会文件

刀标字[2005]11号

落实机械行业标准起草单位的通知

按中国机械工业联合会中机联标[2005]207号《关于加强机械行业标准修订工作的通知》要求，由全国刀标委归口的16项行业标准（见附表）需要按快速程序进行集中修订。

全国刀标委秘书处经与有关单位协商，落实了各标准的起草单位。希望有关单位收到通知后及时组织安排，确保任务完成，同时将负责起草人报刀标委秘书处，以便联系。

要求：

1. 按快速程序修订标准，省略征求意见阶段，起草完直接提交审查。
2. 技术内容原则上不作大的变动，技术条件中，性能试验一章可以省略。编写格式按GB/T 1.1-2000。
3. 今年底完成起草（审查稿），待审查。

联系人：沈士昌 电话：028-83255594 传真：028-83242782

E-mail: jcsbz@chinatool.net



抄送：中国机械工业联合会

附表

序号	项目名称	代替标准	主要起草单位	备注
1	小模数齿轮滚刀	JB/T 2494.1~.2-1994	上海工具厂有限公司	两部分合并
2	整体硬质合金小模数齿轮滚刀	JB/T 7654.1~.2-1994	上海工具厂有限公司	两部分合并
3	小模数直齿插齿刀	JB/T 3095.1~.2-1994	上海工具厂有限公司	两部分合并
4	挤压丝锥	JB/T 7428-1994	上海工具厂有限公司	
5	成套麻花钻	JB/T 54612-1993	上海工具厂有限公司	
6	小径定心矩形花键拉刀	JB/T 5613-1991	哈尔滨第一工具厂	
7	圆推刀	JB/T 6357-1992	哈尔滨第一工具厂	
8	内容屑丝锥	JB/T 5611-1991	成量集团公司	
9	螺尖丝锥	JB/T 5612-1991	成量集团公司	
10	硬质合金可调节浮动铰刀	JB/T 7426-1994	无锡新锡量量刃具有限公司	
11	滚子链和套筒链链轮滚刀	JB/T 7427-1994	太原工具厂	
12	丝锥寿命试验方法	JB/T 5217-1991	成都工具所	
13	锯片铣刀寿命试验方法	JB/T 5614-1991	成都工具所	
14	拉刀切削性能综合评定方法	JB/T 6568-1993	成都工具所	
15	刀具摩擦焊接质量要求和评定方法	JB/T 6567-1993	成都工具所	
16	带可换导柱可转位平底铰钻	JB/T 6358-1992	成都工具所	